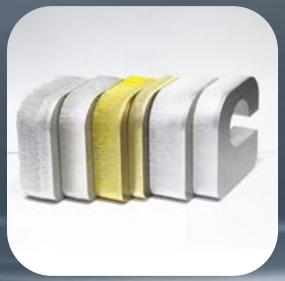
WYCINARKA LASEROWA ŚWIATŁOWODOWA Z KURTYNĄ BEZPIECZEŃSTWA I OSŁONĄ BRAMY

2000 W 1530

- Podwójna ochrona
- Łatwa konserwacja
- Precyzyjne cięcie
- Wysoka stabilność













PODWÓJNA
OCHRONA



WYSOKA
WYDAJNOŚĆ



ŁATWA
KONSERWACJA



SZYBKIE
CIĘCIE

WYCINARKA LASEROWA ŚWIATŁOWODOWA Z KURTYNĄ BEZPIECZEŃSTWA I OSŁONĄ BRAMY

Wycinarka laserowa światłowodowa 3015 to przemysłowa maszyna do cięcia blach o standardowym obszarze roboczym 3000 × 1500 mm. Podwójny system zabezpieczeń łączy wydajność produkcji, precyzję cięcia i bezpieczeństwo pracy.
Najważniejszą zaletą jest ochrona operatora: kurtyna podczerwieni zatrzymuje maszynę i uruchamia alarm w ciągu 0,01 s od wejścia do strefy roboczej. Pełna osłona bramy zatrzymuje promieniowanie lasera i iskry, a także chroni podzespoły napędu przed pyłem, żużlem, wodą i olejem. Obniża to koszty konserwacji i wydłuża żywotność. Zgodność z CE sprawia, że maszyna nadaje się dla firm o rygorystycznych wymaganiach bezpieczeństwa.

GŁÓWNE ZALETY

01. PODWÓJNY SYSTEM ZABEZPIECZEŃ

Kurtyna bezpieczeństwa uruchamia natychmiastowe zatrzymanie awaryjne i alarm w ciągu 0,01 s po przypadkowym wejściu do strefy roboczej. W połączeniu z pełną osłoną bramy blokuje promieniowanie lasera, iskry i pył, chroniąc operatora. Zapobiega uszkodzeniom prowadnic i śrub napędowych przez stopiony żużel, wydłuża żywotność urządzenia ponad trzykrotnie oraz spełnia unijne i amerykańskie wymagania bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska.

02. PRECYZJA CIĘCIA I JAKOŚĆ KRAWĘDZI

Precyzyjna technologia laserowa zapewnia czyste, gładkie krawędzie z minimalną ilością zadziorów. Wysoka dokładność wymiarowa umożliwia wycinanie skomplikowanych wzorów, drobnych detali i złożonych kształtów.

03. INTELIGENTNA OBSŁUGA

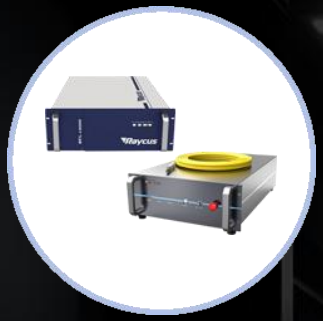
Przyjazny interfejs i inteligentny system sterowania sprawiają, że obsługa jest prosta i łatwa do opanowania.

04. ENERGOOSZCZĘDNOŚĆ I EKOLOGIA

Technologia lasera światłowodowego nie wymaga środków chemicznych, dzięki czemu nie powstają spaliny ani ścieki, zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska.

05. TRWAŁOŚĆ I STABILNOŚĆ

Solidna konstrukcja i wysoka stabilność pozwalają na długotrwałą, ciągłą pracę przy minimalnym ryzyku awarii, zwiększając żywotność i niezawodność urządzenia.



Źródło lasera
Max



Głowica laserowa BOCI



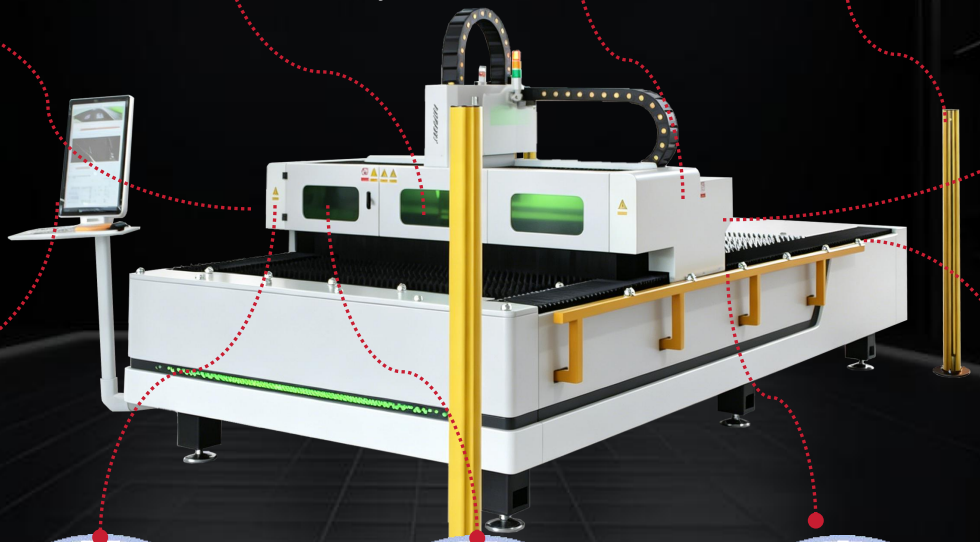
Serwonapęd
Fuji

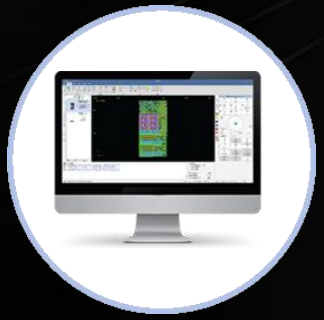


Kurtyna bezpieczeństwa



Przekładnia Shimpo
(Japonia)





System sterowania
BOCHU



Osłona bramy



System monitoringu



Podpora załadunkowa

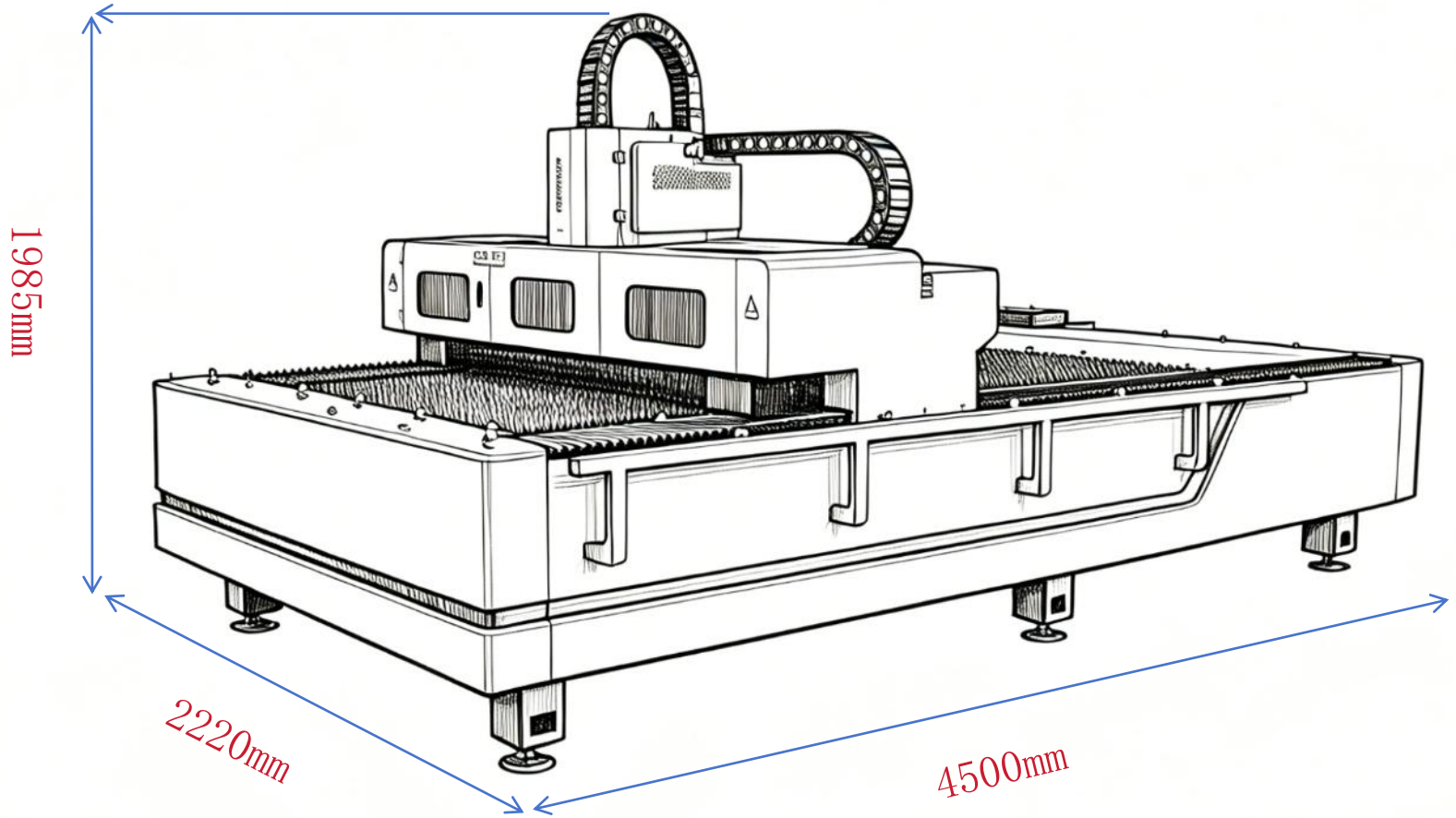


Listwa YYC (Tajwan)

PARAMETRY

Model	Wycinarka laserowa z kurtyną bezpieczeństwa i osłoną bramy
System sterowania	BOCHU
Napędy i silniki	Serwonapędy Fuji (Japonia)
Głowica laserowa	Głowica laserowa Boci 310
Źródło lasera	Max
Układ smarowania	Elektryczny
Prowadnice	Prowadnice HIWIN (Tajwan)
Listwa i koło zębate	Listwa zębata YYC (Tajwan)
Moc napędów	X = 0,75 kW, Y = 0,75 kW, Z = 400 W
Przekładnia	SHIMPO (Japonia)
Aparatura elektryczna	DELIXI ELECTRIC
Agregat chłodniczy	HanLi / S&A
Wymiary maszyny	4500 × 2220 × 1980 mm
Napięcie	220 V, 1 faza lub 380 V, 3 fazy, 50/60 Hz

PARAMETRY



Dlaczego warto wybrać wycinarkę laserową 3015 z kurtyną bezpieczeństwa i osłoną bramy

Bezpieczeństwo operatora:

Pełna obudowa izoluje promieniowanie lasera i iskry, chroniąc przed oparzeniami i uszkodzeniem wzroku. Kurtyna bezpieczeństwa natychmiast zatrzymuje maszynę po wejściu do strefy roboczej, zapobiegając wypadkom.

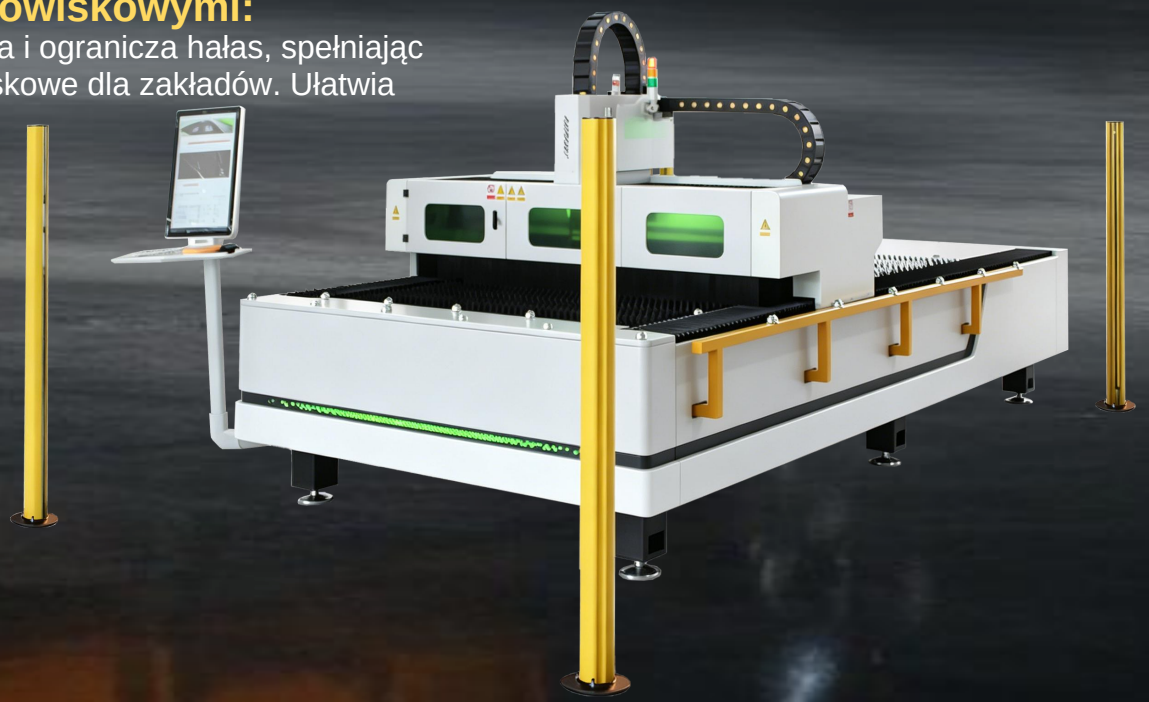
Dłuższa żywotność urządzenia:

Zamknięta obudowa chroni prowadnice, śruby i zespoły napędowe przed pyłem oraz stopionym żużlem. Ogranicza zużycie podzespołów, liczbę awarii i późniejsze koszty konserwacji oraz części zamiennych.

Zgodność z wymaganiami środowiskowymi:

Zamknięta komora zatrzymuje dymy z cięcia i ogranicza hałas, spełniając europejskie i amerykańskie normy środowiskowe dla zakładów. Ułatwia produkcję na rynki zagraniczne i eksport.

MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA



Błyskawiczna ochrona awaryjna:

Po wejściu do strefy roboczej kurtyna bezpieczeństwa natychmiast zatrzymuje maszynę i uruchamia alarm dźwiękowy oraz świetlny w ciągu 0,01 s, zapobiegając wypadkom.

Pełne wykrywanie we wszystkich kierunkach:

Czujniki podczerwieni obejmują cały obszar cięcia bez martwych stref. Wykrywają przypadkowe wsunięcie dłoni podczas podawania blachy lub konserwacji, zapewniając pełną ochronę.

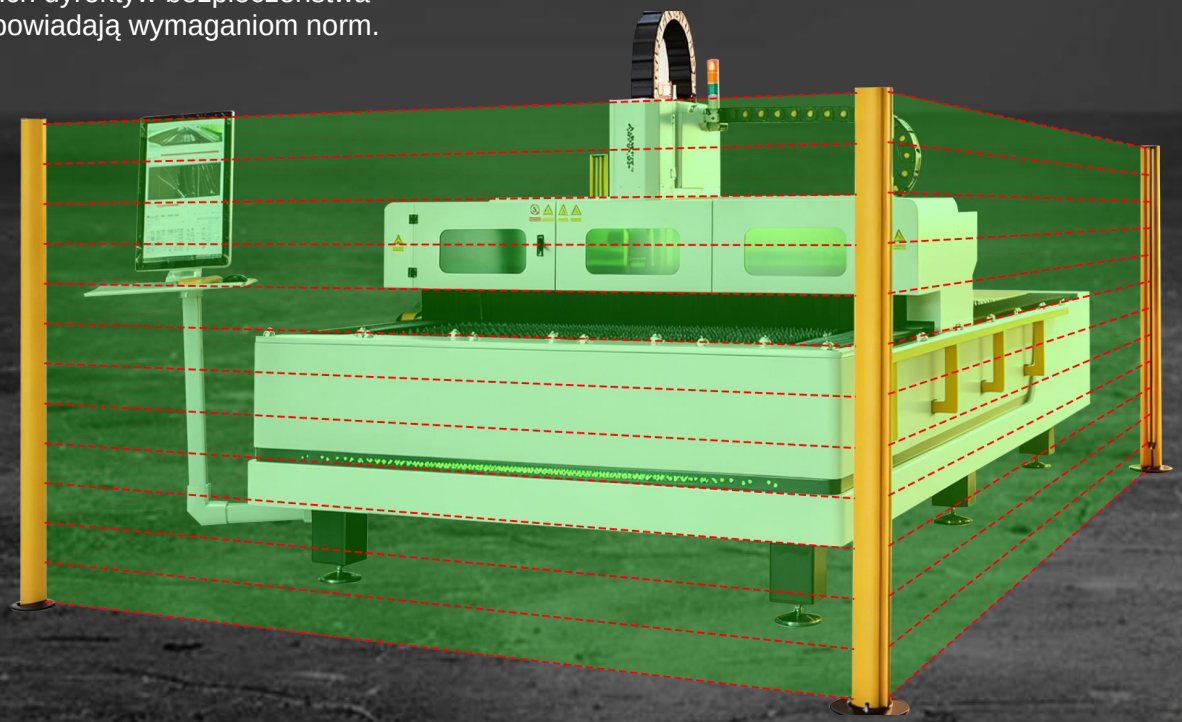
Trwałość i wysoka odporność na zakłócenia:

Odporność na pył, wilgoć, zakłócenia elektromagnetyczne i silne światło otoczenia zapewnia czułe i stabilne wykrywanie w trudnych warunkach oraz podczas długotrwałej pracy.

Zgodność z wymaganiami eksportowymi:

Kurtyna spełnia wymagania CE i odpowiednich dyrektyw bezpieczeństwa UE. Wszystkie zabezpieczenia maszyny odpowiadają wymaganiom norm.

KURTYNA BEZPIE-CZEŃSTWA



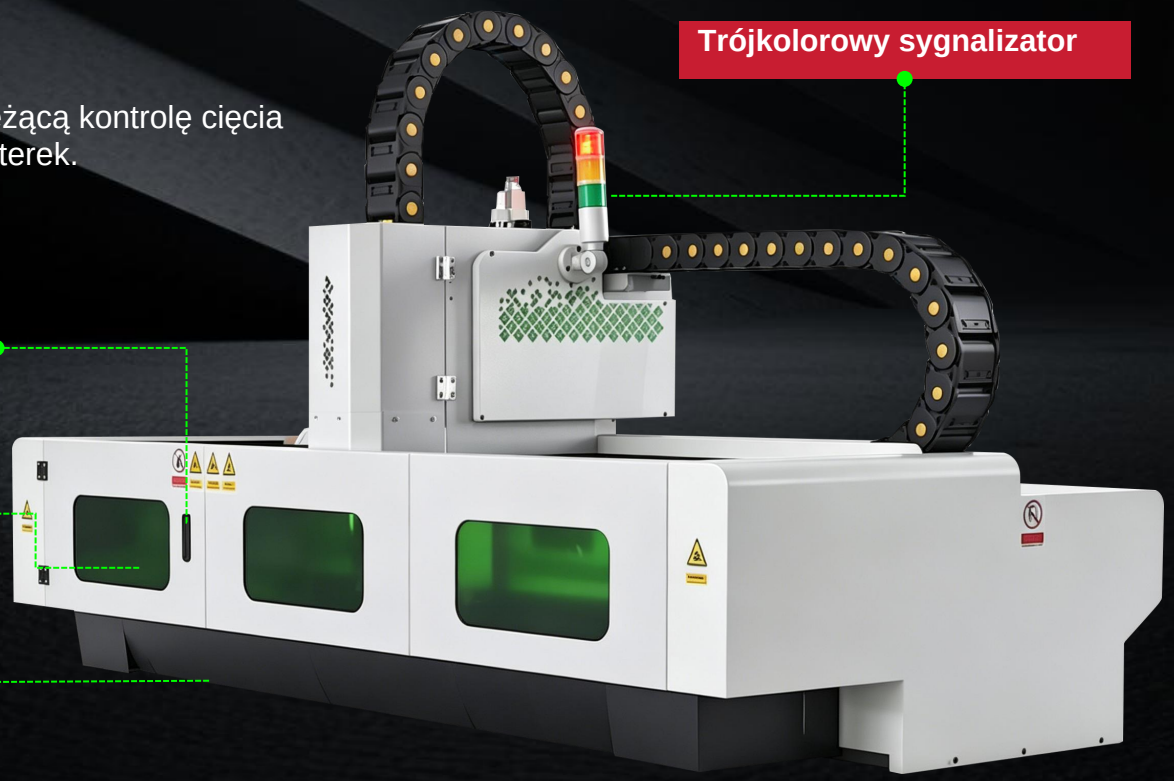
Osłona bramy

Ochrona operatora:
Pełna osłona bramy z oknami blokuje promieniowanie lasera i iskry. Wspólnie z kurtyną bezpieczeństwa natychmiast zatrzymuje maszynę po wykryciu wtargnięcia, zapobiegając urazom.

Trwała ochrona urządzenia i niższe koszty:
Szczelna obudowa chroni prowadnice, śruby i koła zębate przed żużlem i pyłem. Ogranicza zużycie, awarie oraz koszty konserwacji, wydłużając żywotność maszyny.

Mniej pyłu i hałasu:
Obudowa zatrzymuje dymy i ogranicza hałas oraz wydostawanie się pyłu, spełniając wymagania środowiskowe UE i USA.

Widoczność i łatwa konserwacja:
Okna chroniące przed laserem umożliwiają bieżącą kontrolę cięcia bez otwierania osłon i ułatwiają wykrywanie usterek.



Głowica tnąca lasera

Wielostopniowa ochrona
Trzy soczewki ochronne skutecznie zabezpieczają układ kolimacji i ogniskowania. Dwukanałowe chłodzenie wodne optyki wydłuża czas ciągłej pracy.

Wysoka precyzja
Silnik krokowy z zamkniętą pętlą sterowania zapobiega gubieniu kroków. Powtarzalność wynosi 1M, a prędkość ogniskowania 100 mm/s. Szczelność IP65 oraz opatentowana osłona lustra zapewniają ochronę przed pyłem bez martwych stref.

Głowice laserowe różnych marek
Oferujemy wysokiej jakości głowice laserowe, sprawdzone przez nas w długotrwałych testach.



SOLIDNE ŁOŻE MASZYNY

Łoże poddawane jest obróbce starzeniowej: obróbce cieplnej w temperaturze 1600°C i 24-godzinnemu chłodzeniu w piecu. Precyzyjne spawanie w osłonie CO_2 zapewnia długotrwałą stabilność i odporność na odkształcenia.



ODLEWANA BELKA ALUMINIOWA

Jednolita odlewana belka aluminiowa
Odporność na odkształcenia, mała masa i wysoka wytrzymałość. Lekka belka pozwala maszynie pracować szybciej, zwiększając wydajność i jakość obróbki.

Duża prędkość
Lekka belka poprzeczna umożliwia szybszy ruch maszyny i zwiększa wydajność cięcia.

Wyższa wydajność
Belka z profilu aluminiowego stosowanego w lotnictwie zapewnia doskonałą dynamikę. Znacznie zwiększa wydajność obróbki przy zachowaniu wysokiej jakości.



CypCutE

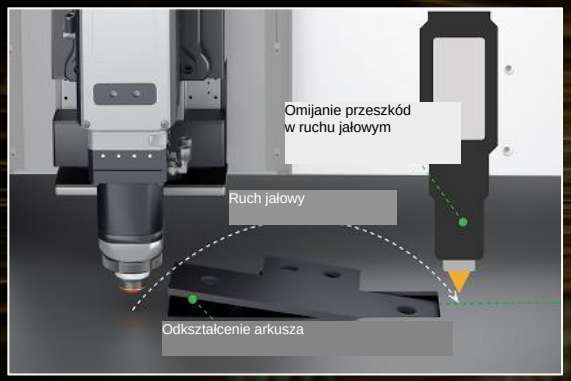
Oprogramowanie do cięcia blach

Oprogramowanie Friendess CypCutE do cięcia 2D jest przeznaczone do systemów EtherCAT średniej mocy. Jest łatwe w obsłudze, bogate w funkcje, stabilne i niezawodne. Zaawansowane funkcje, takie jak „Gładkie mikromostki”, „Szybkie cięcie” i „Środek okręgu”, odpowiadają na różnorodne potrzeby obróbki.



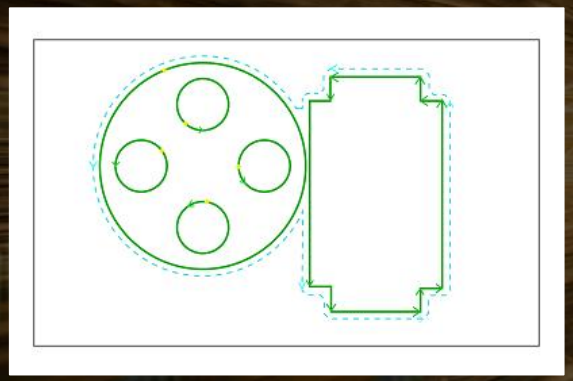
CypCutE

Oprogramowanie do cięcia blach



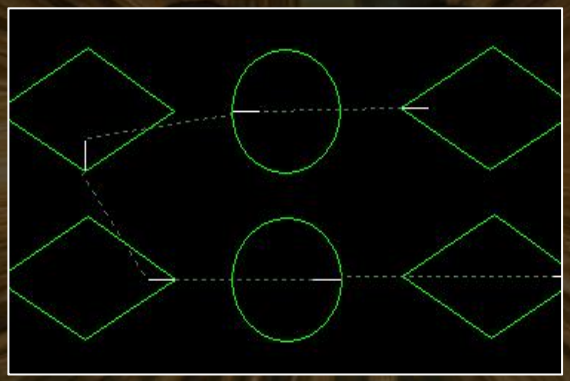
01. Omijanie przeszkód w ruchu jałowym

Inteligentnie dostosowuje wysokość podnoszenia do warunków cięcia podczas przejazdów jałowych, ograniczając ryzyko kolizji dyszy.



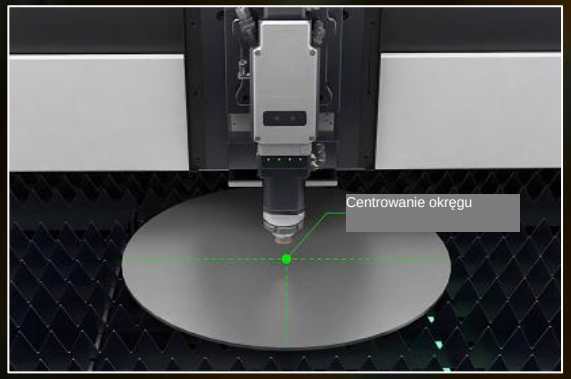
02. Śledzenie krawędzi po obwiedni

Do śledzenia nieregularnych krawędzi arkuszy o kształcie innym niż prostokątny.



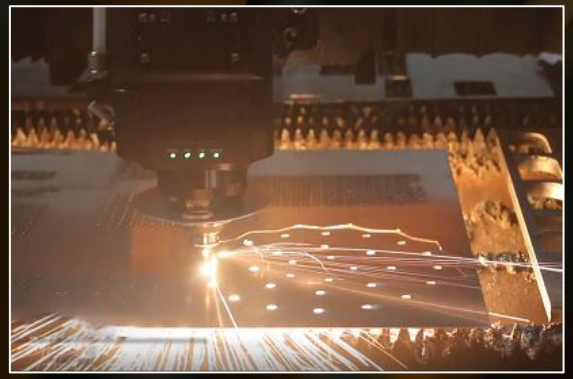
03. Cięcie w locie jednym przejściem

Tworzy ścieżki cięcia w locie dla wszystkich kształtów, zwiększając wydajność obróbki.



04. Centrowanie okręgów

Umożliwia precyzyjną obróbkę po wycentrowaniu okrągłych detali.



05. Płynne przebijanie

Szybkie i płynne przebijanie zwiększa wydajność obróbki cienkich blach.

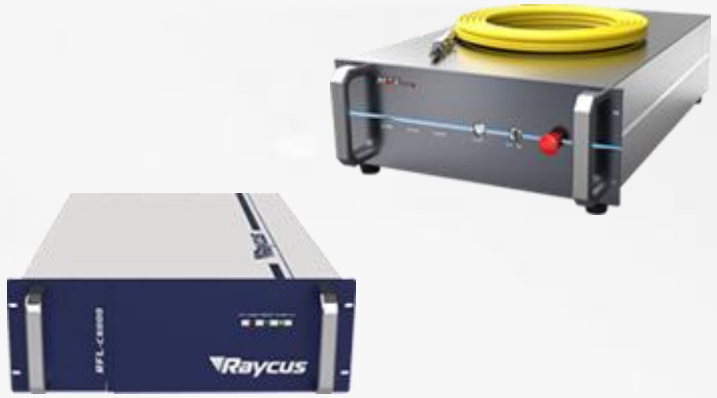


06. Mikromostki bez śladów

Gładka powierzchnia bez śladów, łatwe oddzielanie detali w partii i maksymalna wydajność produkcji.

ŹRÓDŁO LASERA

Profesjonalne źródło lasera do cięcia. Wysoka jakość wiązki i sprawność konwersji elektrooptycznej oraz odpowiedni tryb emisji zapewniają stabilne cięcie o wysokiej jakości.





SERWONAPĘD I SERWOSILNIK

Serwosilniki stabilizują i napędzają belkę, sterując ruchem osi X, Y i Z zgodnie z zaprogramowanymi instrukcjami. Umożliwiają precyzyjne wycinanie złożonych kształtów. Użytkownik może dostosować parametry do własnych potrzeb.

富士电机 Fuji Electric YASKAWA HCFA DELTA 台达

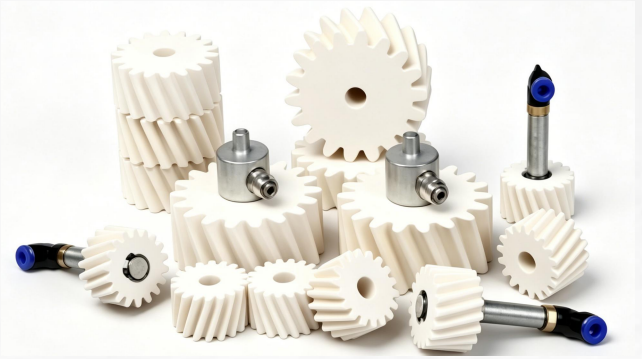
PODPORA ZAŁADUNKOWA

Wielopunktowa podpora ciężkich blach usprawnia pracę i zmniejsza wysiłek. Oddziela i chroni stół tnący, wydłużając jego żywotność. Modułowa konstrukcja ułatwia montaż i zapewnia dużą nośność bez odkształceń.



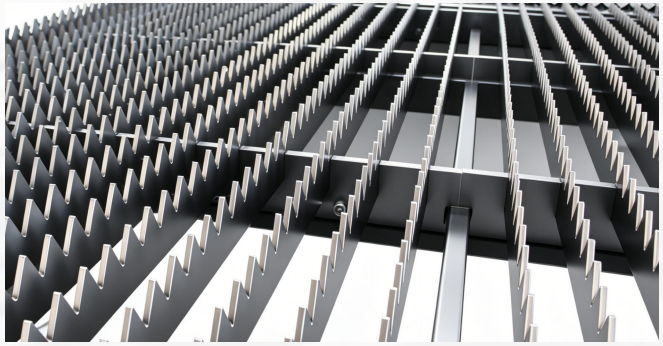
KOŁO FILCOWE

Odporne na zużycie koła filcowe automatycznie usuwają brud i pył z prowadnic, równomiernie nanosząc olej smarujący podczas pracy. Chronią prowadnice przed ścieraniem i zacięciami, wydłużają ich żywotność oraz zapewniają płynny ruch maszyny.



ULEPSZONE LISTWY STOŁU

Ulepszone listwy stołu wykonano z wysokiej jakości materiału odpornego na rdzę, zużycie i korozję. Zapewniają długą żywotność, czystą powierzchnię cięcia i stabilną precyzję podczas długotrwałej eksploatacji.



TRÓJKOLOROWY SYGNALIZATOR

Trójkolorowa lampa na bieżąco sygnalizuje stan maszyny. Jest widoczna z dużej odległości i natychmiast informuje o usterkach, ułatwiając konserwację oraz zapewniając stabilną produkcję.



INTELIGENTNY SYSTEM MONITORINGU

System monitoringu HD jest wbudowany w osłonę bramy. Operator może na bieżąco obserwować pracę głowicy tnącej na ekranie systemu sterowania.





STABILIZATOR NAPIĘCIA

Stabilne napięcie zapewnia płynną pracę urządzenia.
(Opcja)



SPRĘŻARKA POWIETRZA

Niezbędny do cięcia stali nierdzewnej i cienkich blach ze stali węglowej.
Niższe koszty pracy.
(Opcja)













OBRABIANE MATERIAŁY

Wycinarka laserowa światłowodowa służy do obróbki metalowych elementów codziennego użytku: liter reklamowych, wyposażenia kuchni, dekoracji z blachy i płyt metalowych. Znajduje zastosowanie w elektronice, elektrotechnice, mechanice, energetyce odnawialnej, opakowaniach, fotowoltaice, branży LED i motoryzacji. Tnie stal nierdzewną, węglową, stopową, krzemową i ocynkowaną, miedź, mosiądz, stopy niklu z tytanem, Inconel, stopy tytanu oraz inne metale.







